

WELLMID 2016

双组份液态工业胶黏剂

主要特性

- 黏度较低，具有良好的流动灌注性能
- 适用于金属、复合材料、元器件的粘接封装
- 耐气候性能佳，耐水性和耐化学性能优秀
- 固化收缩率低，耐中高温（90 °C以上）性能优秀
- 具有良好的的剪切和剥离强度

产品描述

WELLMID 2016 是一种多用途、双组分、室温固化胶黏剂，黏度低、流动性好。适用于金属、塑料、电子元件、复合材料等常用材料的粘接和封装。具有良好的耐气候，耐水、耐化学和低挥发性。

产品数据

	2016A	2016B	2016AB混合后
颜色 (视观)	白色/黑色	透明淡黄色	白色/黑色
比重	1.15	0.95	1.10
粘度 (25°C, Pas)	18	1.7	7.6
适用期 (100g, 25°C)	-	-	75分钟

产品使用

预处理

通常，粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。粘接面至少应该用去油污的清洗剂，如丙酮或无水酒精清洗，以除去所有的油渍、污渍和灰尘。不建议使用低浓度的酒精、汽油或油漆稀释剂进行表面擦拭。通过机械打磨或化学腐蚀清洗过的粘接表面，可以获得强度最高，耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次清洗处理。

混合比例	重量比	体积比
2016A 树脂	100	100
2016B 固化剂	60	50

WELLMID 2016 AB必须按照相应的比例充分混合均匀才能达到最佳的粘接效果。

胶粘剂的应用

树脂和固化剂通过混合器可以直接涂抹到经过预处理的干洁粘接面。通常，一层0.05-0.10mm厚度的胶粘层即可完全湿润粘接表面，并赋予粘接处以最大的搭剪切强度。过厚的胶层及四周过多的涂胶，并不能给粘接处带来更大的粘接强度。

设备与工具维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。使用过的包装筒都是不能再次使用的。

达到最低剪切强度所需时间

温度	°C	10	15	25	40	60	100
达到 LSS>1MPa	小时	24	18	7	3	-	-
的固化时间	分钟	-	-	-	-	30	10
达到 LSS>10MPa	小时	48	36	12	5	-	-
的固化时间	分钟	-	-	-	-	50	15

LSS = 搭剪切强度 (Lap shear strength.)

典型固化性能

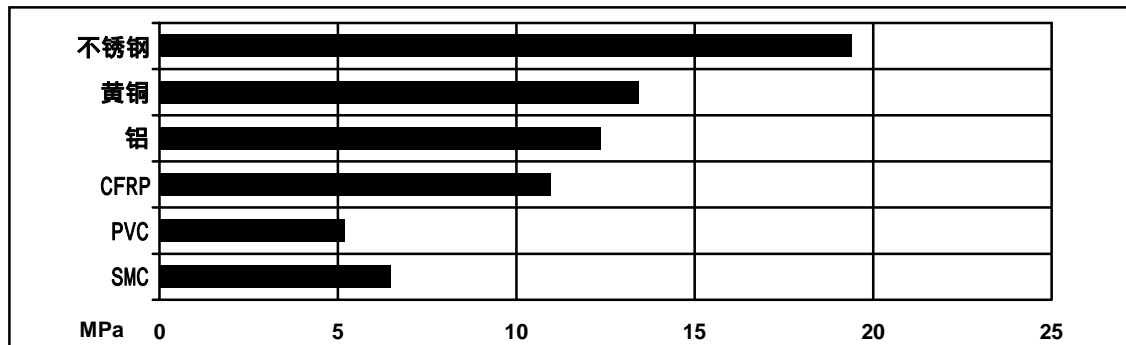
标准测试样品

除非另行指明，下列测试数据均取决于测试标准试件，该标准搭接试件是由114 × 25 × 1.6mm的铝合金条制做的。每根试件的粘接面积为12.5 × 25mm。这些数据都是采用标准测试方法，从典型的生产批量中取出而测定的。它们只作为技术资料，并没有被指定作为产品的规范。

典型材料粘接的平均搭接剪切强度 (ISO4587)

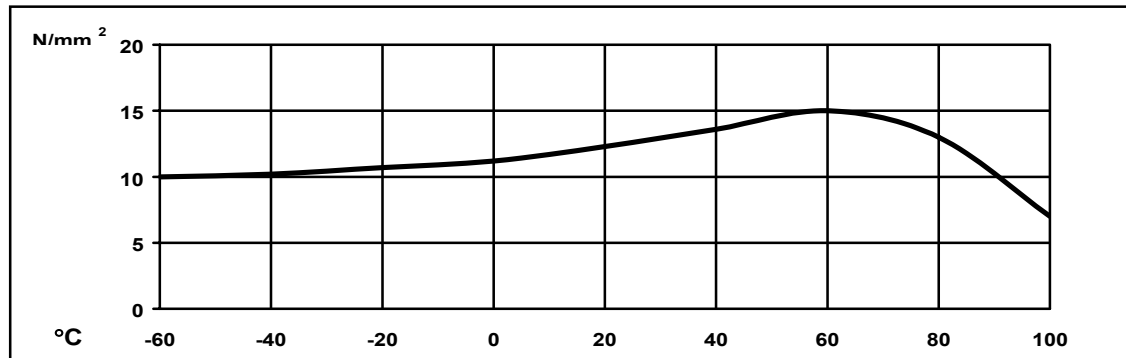
固化: 25 °C下固化72小时, 25 °C下测试

预处理: 金属喷砂处理, 非金属打磨处理



搭接剪切强度对温度曲线 (ISO 4587) (典型平均值)

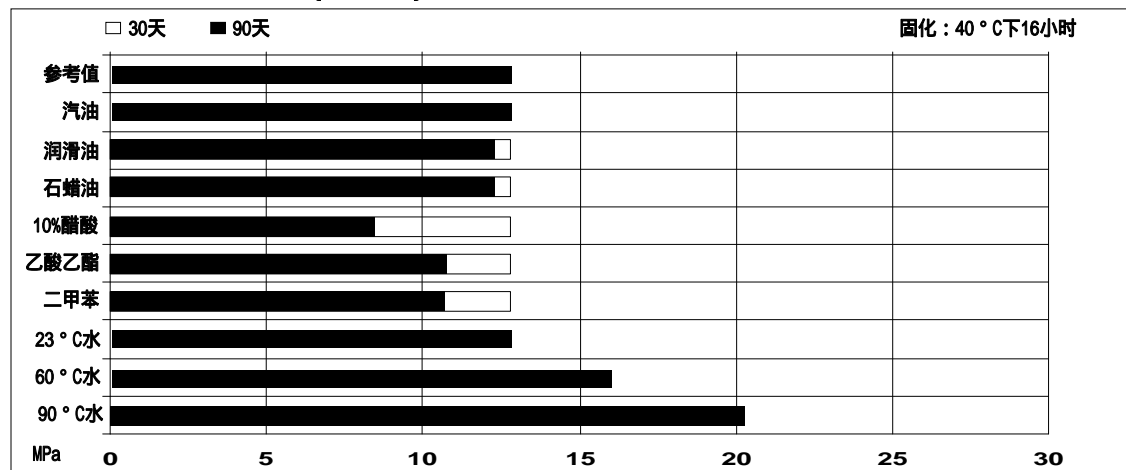
固化: 45 °C/16小时, 25 °C下测试, 喷砂钢+喷砂钢



其它典型力学性能 固化: 40 °C下固化16小时, 25 °C下测试, 喷砂钢+喷砂钢

剪切模量	DIN53445	1.12GPa
剪切强度	ISO4587	14N/mm ²
剥离强度	ISO4587	3.5N/mm
抗弯强度	ISO178	45.9N/mm ²
拉伸强度	ISOR527	42.0MPa
弯曲模量	ISO178	3.1GPa
Tg温度	DSC	80 °C
断裂伸长率	ISOR527	1.7%
硬度	Shore D	85

典型介质浸泡的剪切强度 (平均值)



储存 WELLMID 2016 AB在使用之前总是存储在恒定的室温环境中，产品的最长有效时间可达36个月以上。具体日期请参考标签标注的时间。

使用安全 **注意事项**

我们的产品在规定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时也应采取预防措施以防止未固化的材料接触皮肤，因为某些皮肤过敏的人士可能会受到影响。施工时，一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套；同时请戴好防护眼镜和口罩。每次工作结束后，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂清洗皮肤。可用纸巾擦拭皮肤，不要使用毛巾。工作场地要保持足够的通风。

所有对我们产品使用的建议，无论是由我们以书面、口头提供或从我们所做试验的结果中得到的，都是基于我们目前的知识水平。尽管有这些建议，买方仍需对使用我们提供的产品适合其预期的工艺或目的从而满足其要求负有责任。由于我们不能控制产品的应用和使用工艺，因此我们不能承担责任。买方应保证产品的预期应用不侵犯第三方的知识产权。我们保证我们的产品按照我们的供货总则是没有缺陷的。

IX.Holding Limited IXChemistry

Unit 04,7/F,Bright Way Tower,No.33 Mong KOK Rd.,KL,HongKong

Tel/Fax Number:+852 3077 5916

E-mail:ix.levy@ixchemical.net.

WELLMID Bonding Program Expert

Tel Number:86 755 28168941

Fax:86 755 22648848

E-mail:wellmid @ wellmid.com